



OUTILLAGE - USINAGE

Conduite et réglages de machines d'usinage

Porter les Équipements de Protection Individuelle (EPI) nécessaires et respecter les consignes de sécurité : au poste de travail et face à l'environnement (atelier, allées, zone de stockage...).

Reconnaître les principaux matériels : connaître les termes usuels d'élaboration (perçage, taraudage, fraisage, lamage, ébavurage...), les outils (forets, forets à centrer, tarauds, ébavureurs, limes...), les outillages (étaux, clefs, gabarits ou montages de perçage, têtes à tarauder...), les machines (perceuse sensitive, à colonne, ponceuse à bande, presse).

Régler les machines : en fonction des productions à réaliser dans l'atelier.

Manipuler les machines et outils : en fonction des productions à réaliser dans l'atelier.

Entretenir les machines : vérifier le bon fonctionnement de la machine, l'existence des protections, les niveaux. Détecter une anomalie et la signaler aux encadrants. Laisser son matériel propre.



OUTILLAGE - USINAGE

Utilisation de petits outillages

Connaître l'outillage manuel : reconnaître les familles d'outils, les dimensions ou numéros. Utiliser un mètre, des clés, des tournevis, un cutter, une agrafeuse, des limes...

Utiliser l'outillage électrique et/ou pneumatique : visser (fonctionnement et tenue de la visseuse), choisir et remplacer un embout de vissage, utiliser un pistolet à colle chaude, utiliser une scie circulaire.

Respecter les règles de sécurité : analyser les risques (électriques...) pour les éviter, utiliser des protections : gants, lunettes, casques, adopter une bonne posture lors de l'utilisation des outils.

Réaliser un objet : lire un descriptif, réaliser un travail dans un ordre logique, utiliser différentes techniques : découpage, pointage, collage, contrôler son travail.

Entretenir les outils : savoir faire l'entretien courant, nettoyer l'outil et son poste de travail, changer une pièce (ex : une lame de scie ou de cutter).