



MONTAGE - CABLÂGE - SOUDURE

Lecture de plans

Généralités sur les plans : comprendre l'importance du plan dans la qualité au travail, connaître les codes utilisés sur les plans, comprendre la diversité des plans selon leur origine, savoir où trouver les plans dans l'atelier.

Vérification des capacités de conversions et de calculs mathématiques : numération, conversion, opérations simples.

Lecture sur différents moyens de lecture usuels : sur réglet, règle, double décimètre, mètre, pied à coulisses classique ou numérique, sur un rapporteur d'angles.

Lecture de plans techniques : situation et relation spatiale, les règles de la lecture d'un plan, savoir lire et interpréter des cotes inscrites sur un plan, retranscrire les cotes dans leur usage opérationnel.

Réalisations concrètes selon lecture de plan : passer du plan au produit fini, réflexion autour d'un outil simplifié transférable à chaque commande, savoir repérer, corriger et informer des erreurs.



MONTAGE - CABLÂGE - SOUDURE

Montage - Cablage

Apports théoriques - Dénomination du matériel : un fil, une cosse. Les différentes sections et couleurs des fils, la codification numérique des fils, les outils servant à visser.

Les règles de sécurité : risques encourus, tenue de travail, installation au poste, gestes et postures, port des équipements individuels de protection, habilitations éventuelles nécessaires, utiliser les protections.

Réaliser un montage : lire un descriptif et savoir monter ou insérer chronologiquement à partir d'un schéma, interpréter un modèle ou une photo de la pièce à réaliser pour en effectuer la reproduction, insérer les fils dans des borniers, positionner les composants.

Contrôler le travail : prendre référence sur le cahier des charges, contrôle visuel et tactile, contrôle de la qualité d'une soudure et de l'insertion du fil, reprise des anomalies détectées.



MONTAGE - CABLÂGE - SOUDURE

Soudure

Connaître le matériel nécessaire : outillage et matière, la station de soudage, le bain d'étain.

Souder en toute sécurité : analyser les risques pour les éviter, s'installer à son poste, porter des EPI, adopter de bons gestes et postures, éclairer son poste de travail.

Souder, étamer : souder sur cuivre, étamer un fil, respecter une consigne.

Entretenir son matériel : entretien courant du matériel, rangement.

Contrôler le travail : apprécier la qualité d'une soudure, d'un étamage, reprendre les anomalies détectées.